

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró B alak 6HX DIN 376, ALTiX, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132726 M10
GTIN	4062406278588
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Minden méret: szár DIN 376 szerint (= csökkentett szár Ø) ezáltal nagyobb mélységhez használható.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	8,5 mm
Menetméret	M10
Vágóélek száma Z	3

Szár négyszög □	5,5 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Menetfajta	M
Szár Ø D _s	7 mm
Menetmélység	30 mm
Forgácshornyok száma	3
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menet Ø	10 mm
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		