

Garant**VHM homlok-tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206263 12
GTIN	4062406279905
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális központon átmenő él nagyon nagy előtolással végzett sormaráshoz.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Felhasználás:

Másoló- és sormaráshoz a teljes körű megmunkálás során **HPC / HSC feltételek mellett.**

A speciális marási stratégiák következtében **nagyon nagy forgácsleválasztási térfogat érhető el.**

Figyelem:

A szerszámok utánkösörülhetnek.

Kúposan emelkedő alákösörüléssel a stabilitás biztosítása érdekében hosszú kinyúlásnál.

Műszaki leírás

Beállítási szög κ	15 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	120 mm
Fogak száma Z	6
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	56 mm
Programozási rádiusz	2 mm
Élhossz L_c	6,8 mm

Méret $a_{p\ max}$ sorok	0,8 mm
Minimális szár aláköszörülési $\varnothing D_5$	11 mm
Maximális szár aláköszörülési $\varnothing D_6$	11,9 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	h9
Spirálszög	15 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Homlok tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB