

**Garant****GARANT Master Alu VHM szármaró DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201260 1
GTIN	4062406281137
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Stabil vágóélek. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Előny:**

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	38 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	10 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Fogak száma Z	2
Élhossz $L_c$	5 mm
Nyak $\varnothing D_1$	0,9 mm
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Tűrés névleges $\varnothing$	e6
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		