

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201260 10
GTIN	4062406281205
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil vágóélek. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Előny:

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Teljes hossz L	72 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	29 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	2
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	10 mm
Tűrés névleges Ø	e6
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Élhossz L _c	22 mm

Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Spirálszög	38 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		