

**Garant****VHM fúró-dörzsár hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3,98 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122795 3,98
GTIN	4045197581396
Árucikk kategória	11P

**Leírás****Kivitel:**

**Fúrás és dörzsárazás egy műveletben.** Maximális körfutási pontosság. **4 dörzsélel** az optimális mérettartás és felületpontosság érdekében, mint a dörzsárazásnál.

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122795 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122795 + 129100HE számmal** rendelje meg.

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Furat Ø tűrés: H7

Szabvány: Gyári szabvány

Vágóélek száma Z: 2

Furat Ø tűrés: H7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 30,1 mm

Teljes hossz L: 74 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza $L_c$	36 mm

Névleges $\varnothing D_c$	3,98 mm
Szártűrés	h6
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	74 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	30,1 mm
Furat $\varnothing$ tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Furatmélység max.	5×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	80 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	80 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
GG(G)	alkalmas	60 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE
Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB