

**Garant**
**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 4,9 mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	122430 4,9
GTIN	4045197535986
Árucikk kategória	11E

**Leírás**
**Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosságú** keresztél. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának köszönhetően**. Az **egyenes főélek** éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez. **Speciális bevonat a hosszú élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.**

**Ajánlás:**
**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122432 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122430 + 129100HE** számmal rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 20,7 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f Inconel®-ben: 0,06 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Névleges Ø $D_c$	4,9 mm
Előtolás f Inconel®-ben	0,06 mm/ford,

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges $\emptyset$	m6
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	20,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	4xD
Csúcscső	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------