

Garant**GARANT Master Alu VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, DLC, Névleges Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164400 9
GTIN	4062406283728
Árucikk kategória	10P

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális** HPC dörzsárok **alumínium megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal.

Extra rövid vágóélek a magasabb forgácsolási értékekhez. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az egyenlőtlen osztásnak és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Kivitel DLC sp² bevonattal.

Tűrésadatok:

Konfigurálható: dörzsárok készre köszörülve a megadott illesztéshez.

H7: DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

Felhasználás:

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

Műszaki leírás

Tűrés	konfigurálható
Kinyúlási hossz L ₁	60 mm
Előtolás f alu öntvényben	1,5 mm/ford,
Élhossz L _c	10 mm
Ø tartomány	8,701 - 9,2 mm

Névleges $\varnothing D_c$	9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Vágóélek száma Z	6
Sorozat	Master Alu
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az \varnothing -nél	0,1 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	250 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		