

Garant**GARANT Master Alu VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, DLC, Névleges Ø DC: 17mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164400 17
GTIN	4062406283834
Árucikk kategória	10P

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális** HPC dörzsárak **alumínium megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal.

Extra rövid vágóélek a magasabb forgácsolási értékekhez. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

NC-hez alkalmas kivitel, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az egyenlőtlen osztásnak és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Kivitel DLC sp² bevonattal.

Tűrésadatok:

Konfigurálható: dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

H7: DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

Felhasználás:

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	6
Sorozat	Master Alu
Előtolás f alu öntvényben	2,4 mm/ford,
Tűrés	konfigurálható
Teljes hossz L	150 mm

Élhossz L_c	15 mm
Kinyúlási hossz L_1	102 mm
Névleges $\varnothing D_c$	17 mm
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
\varnothing tartomány	16,201 - 17,2 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az \varnothing -nél	0,2 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	250 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		