

**Garant****GARANT Master Alu VHM nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, DLC,  
Névleges Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164400 8
GTIN	4062406283704
Árucikk kategória	10P

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **speciális** HPC dörzsárak **alumínium megmunkálásához**, továbbfejlesztett vágóél geometriával és keményfém alapanyaggal.

Extra rövid vágóélek a magasabb forgácsolási értékekhez. Optimalizált hűtési stratégia radiálisan elhelyezett hűtőfolyadék nyílásokkal közvetlenül a vágóélre irányítva.

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Maximális körfutási pontosság és folyamatbiztonság az egyenlőtlen osztásnak és a körbefutó élszalag szélességének köszönhetően.

Kivitel DLC sp<sup>2</sup> bevonattal.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:** dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**H7:** DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

**Felhasználás:**

Speciális kivitel átmenő furatokhoz.

**Műszaki leírás**

Tűrés	konfigurálható
Élhossz L <sub>c</sub>	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f alu öntvényben	1,5 mm/ford,
Sorozat	Master Alu

Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	64 mm
Vágóélek száma Z	6
Névleges $\varnothing D_c$	8 mm
$\varnothing$ tartomány	7,701 - 8,2 mm
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\varnothing$ -nél	0,1 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	250 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		