

Garant**GARANT Master Steel VHM teljes rádiuszmáró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207244 6
GTIN	4062406285197
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Precíziós köszörülés, maximális pontossági követelményekhez. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Teljes hossz L	100 mm
Spirálszög	28 fok
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Élhossz L_c	10 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Rádiusz R	3 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	75 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	350 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

