

Garant**GARANT Master Steel VHMteljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207492 12
GTIN	4062406285487
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Precíziós köszörülés, maximális pontossági követelményekhez. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,075 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Nyak Ø D ₁	11,5 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	38 mm
Élhossz L _c	16 mm
Spirálszög	30 fok
Teljes hossz L	150 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,07 mm
Rádiusz R	6 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	270 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	400 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

