

**Garant****VHM sorjázó 90°, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 6Mmm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 208095 6M     |
| GTIN              | 4062406286972 |
| Árucikk kategória | 11X           |

## Leírás

### Kivitel:

Tűrés: **S méret = ±0,1 mm, csúcsszög ±10 szögperc.**

Speciális csavarvonal hajlásszöggel, lágyan vágó. Extra hosszú. Kitűnő sorjázási eredmények különösen nehezen hozzáférhető kontúroknál. Szerszámok hegy nélkül.

### Felhasználás:

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

## Műszaki leírás

|  |                 |
|--|-----------------|
| Méret S  | 2,1 mm          |
| Teljes hossz L                                 | 100 mm          |
| Előtolás $f_z$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6 mm            |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| Élletörő marás                                 | 45 fok          |
| Sarokletörés szöge                             | 45 fok          |
| Fogak száma Z                                  | 4               |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                        | 6 mm            |
| Nagy Ø D <sub>2</sub>                          | 6 mm            |
| Kis Ø D <sub>3</sub>                           | 3 mm            |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Bevonat                 | bevonat nélkül      |
| Szerszámanyag           | VHM                 |
| Szabvány                | Gyári szabvány      |
| Típus                   | N                   |
| Tűrés névleges Ø        | h6                  |
| Fogásvételi irány       | Vízszintes és ferde |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok              |
| belső hűtés             | nem                 |
| Szártűrés               | h6                  |
| Színes gyűrű            | nincs               |
| Termék fajtája          | Sorjázó             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 180 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 105 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

