

Garant**GARANT Master Steel VHM maró, TiAlN, Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201646 6
GTIN	4062406297879
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

Előny:

Optimalizált forgácstér geometria a továbbfejlesztett forgácselvezetéshez.

Figyelem:

A 201645 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	10 mm
Tűrés névleges \emptyset	f8
Vágóél $\emptyset D_c$	6 mm
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nyak $\emptyset D_1$	5,8 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	38 fok
Fogak száma Z	2

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	20 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------

Levegő	feltételesen alkalmas
--------	-----------------------

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------