

Garant**GARANT Master Steel VHM maró, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201646 10
GTIN	4062406297893
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

Előny:

Optimalizált forgácstér geometria a továbbfejlesztett forgácselvezetéshez.

Figyelem:

A 201645 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Vágóél Ø D_c	10 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	2
Szár Ø D_s	10 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spirálszög	38 fok
Élhossz L_c	19 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB