

**Garant****GARANT Master Steel DEEPVHM-HPC másodlagos vezetőfúró hengeres szárral DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123886 4
GTIN	4062406299989
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Kitűnő forgácselvezetés** a forgácshornyok egyenlőtlen csavarvonal emelkedésének köszönhetően, vezetőgyűrűk és plusz vezetőszalagok a maximálisan precíz furatok érdekében. **Maximális folyamatbiztonság** a teljes rendszer pontosan egymáshoz igazodó szerszámainak köszönhetően. Fúrás a maximális mélységre másodlagos vezetőfúró nélkül. **Lényegesen nagyobb szerszám stabilitás** a jelentősen megerősített magnak köszönhetően. **A megnövekedett időegység alatt leválasztott forgácstérfogat és kiemelkedő élettartam** gazdaságos fúrási folyamatot eredményez csúcsmínőségben. Erős lélekvastagság és speciális csúcs kialakítás a nagy központosítási pontosság érdekében. 140°-os csúcshög és speciális p6 vágóéltűrés egy vezetőfurat optimális létrehozásához a GARANT Master Steel Deep mélyfurat fúró ezt követő alkalmazásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	30 mm
Tűrés névleges Ø	p6
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	74 mm
Névleges Ø $D_c$	4 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	36 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h5
belső hűtés	Igen, 40 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

