

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Spirálszög	40 fok
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges \varnothing	k10
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Élhossz L_c	38 mm
Teljes hossz L	104 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Vágóél rádiusz R_1	4 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		