

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
25/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192940 25/2,0
GTIN	4062406300357
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	25 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	63 mm
Vágóél Ø D _c	25 mm
Spirálszög	40 fok
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,055 mm
Nyak Ø D ₁	24 mm
Teljes hossz L	121 mm
Élhossz L _c	45 mm

Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges \emptyset	k10
Vágóél rádiusz R ₁	2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		