

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 20/4,0
GTIN	4062406300425
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	20 mm
Vágóél Ø D _c	20 mm
Teljes hossz L	141 mm
Nyak Ø D ₁	19 mm
Tűrés névleges Ø	k10
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	89 mm
Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,03 mm
Spirálszög	40 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6

Élhossz L_c	75 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágóél rádiusz R_1	4 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		