

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
32/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 32/2,0
GTIN	4062406300456
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	6
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	186 mm
Nyak Ø D ₁	31 mm
Tűrés névleges Ø	k10
Szár Ø D _s	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	32 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,05 mm
Spirálszög	40 fok

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	123 mm
Élhossz L_c	106 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		