

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 16/2,0
GTIN	4062406300395
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	123 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár Ø D _s	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D ₁	15 mm
Élhossz L _c	63 mm
Spirálszög	40 fok
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	73 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,025 mm

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tűrés névleges \emptyset	k10
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		