

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
32/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192940 32/4,0
GTIN	4062406300388
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

**Előny:**

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	k10
Teljes hossz L	133 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Élhossz $L_c$	53 mm
Fogak száma Z	6
Szár Ø $D_s$	32 mm
Nyak Ø $D_1$	31 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	40 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	70 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	32 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	4 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		