

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
25/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 25/2,0
GTIN	4062406300432
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	25 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm
Spirálszög	40 fok
Nyak Ø D ₁	24 mm
Tűrés névleges Ø	k10
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	108 mm
Teljes hossz L	166 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,04 mm
Fogak száma Z	5
Élhossz L _c	90 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár $\varnothing D_s$	25 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		