

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
25/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 25/4,0
GTIN	4062406300449
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

**Előny:**

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	k10
Spirálszög	40 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél Ø $D_c$	25 mm
Élhossz $L_c$	90 mm
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	108 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø $D_s$	25 mm
Teljes hossz L	166 mm

Nyak $\varnothing D_1$	24 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél rádiusz $R_1$	4 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		