

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM HPC nagyoló maró, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/4,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív recés profil és optimalizált forgácstér geometria a nagy forgácsolási térfogat érdekében maximális folyamatbiztonság mellett. Hosszabb élettartam a precízen a vágóélre irányított belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Új szerszámanyag; megoldja a problémákat instabil megmunkálási viszonyok esetén.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	73 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Nyak $\varnothing D_1$	15 mm
Tűrés névleges \varnothing	k10
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Teljes hossz L	123 mm
Spirálszög	40 fok
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Élhossz L_c	63 mm

Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél rádiusz R_1	4 mm
Sorozat	Master Titan
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	28 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		