

**Garant**

**VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm**



## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122540 7,2    |
| GTIN              | 4045197052094 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### Kivitel:

**Különösen stabil** a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122545 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122540 + 129100HE számmal** rendelje meg.

## Műszaki leírás

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2            |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 53 mm        |
| Névleges Ø $D_c$                           | 7,2 mm       |
| Szártűrés                                  | h6           |
| Tűrés névleges Ø                           | h7           |
| Szár Ø $D_s$                               | 8 mm         |
| Teljes hossz L                             | 91 mm        |
| Szabvány                                   | DIN 6537 L   |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 42,2 mm      |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Bevonat        | TiAlN           |
| Szerszámanyag  | VHM             |
| Kivitel        | 6×D             |
| Típus          | FS              |
| Csúcsszög      | 140 fok         |
| Szár           | DIN 6535 HA, h6 |
| Belső hűtés    | nem             |
| Semi-Standard  | igen            |
| Színes gyűrű   | zöld            |
| Termék fajtája | Csigafúró       |

**Felhasználói adatok**

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 190 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 170 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 140 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |

## Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/122540-7,2>

---