

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122315 6,7    |
| GTIN              | 4045197386878 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szártűrés                                  | h6            |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 34 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                           | 6,7 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 8 mm          |
| Teljes hossz L                             | 79 mm         |
| Szabvány                                   | DIN 6537 K    |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 24 mm         |
| Bevonat                                    | TiN           |
| Szerszámanyag                              | VHM           |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Kivitel        | 4xD             |
| Csúcsszög      | 140 fok         |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés    | nem             |
| Semi-Standard  | igen            |
| Színes gyűrű   | Nincs           |
| Termék fajtája | Csigafúró       |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |