



## VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 12,8



### Rendelési adatok

Rendelés száma	122310 12,8
GTIN	4045197044143
Árucikk kategória	12E

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

**Az ajánlott utódtermék a 122501 sz.**

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB alak:** a **122315 számmal** rendelje meg.

**HE alak:** a **122320 számmal** rendelje meg.

### Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	60 mm
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	12,8 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Teljes hossz L	107 mm

Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	40,8 mm
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		