

**Garant**
**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,8 mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	122432 5,8
GTIN	4045197539465
Árucikk kategória	11E

**Leírás**
**Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosságú** keresztél. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának köszönhetően**. Az **egyenes főélek** éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez. **Speciális bevonat a hosszú élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.**

**Ajánlás:**
**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  -

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 19,3 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f Inconel®-ben: 0,06 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Névleges Ø $D_c$	5,8 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2

Előtolás f Inconel®-ben	0,06 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	m6
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	19,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	4×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		