

**Garant**
**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,6 mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122432 5,6    |
| GTIN              | 4045197539441 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosságú** keresztél. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának köszönhetően**. Az **egyenes főélek** éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez. **Speciális bevonat a hosszú élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.**

**Ajánlás:**
**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  -

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 19,6 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f Inconel®-ben: 0,06 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Névleges Ø $D_c$           | 5,6 mm |
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 28 mm  |
| Szártűrés                  | h6     |
| Vágóélek száma Z           | 2      |

|  |                  |
|--|------------------|
| Előtolás f Inconel®-ben                        | 0,06 mm/ford,    |
| Tűrés névleges Ø                               | m6               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6 mm             |
| Teljes hossz L                                 | 66 mm            |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 19,6 mm          |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
|  | 4×D              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | rózsaszín        |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                            | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 40 m/min       | S       |
| Inconel                    | alkalmas     | 35 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum           | alkalmas     |                |         |