

Garant
VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 7,1 mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	122430 7,1
GTIN	4045197537171
Árucikk kategória	11E

Leírás
Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának köszönhetően**. Az **egyenes főélek** éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez. **Speciális bevonat a hosszú élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében.**

Ajánlás:
Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122432 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122430 + 129100HE** számmal rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 30,4 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø D_s : 8 mm

Előtolás f Inconel®-ben: 0,08 mm/ford,

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Előtolás f Inconel®-ben	0,08 mm/ford,

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	7,1 mm
Forgácshorony hossza L _c	41 mm
Tűrés névleges Ø	m6
Szár Ø D _s	8 mm
Teljes hossz L	79 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	30,4 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------