

Garant

VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122545 11,2
GTIN	4045197393630
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Különösen stabil a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	71 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges Ø D_c	11,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	118 mm
Szabvány	DIN 6537 L
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	54,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	6×D
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	170 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		