

Garant**VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122545 15,2
GTIN	4045197393852
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/ford,
Névleges Ø D_c	15,2 mm
Forgácshorony hossza L_c	83 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	16 mm
Teljes hossz L	133 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	60,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	6×D
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	170 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

