

**Garant****VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122545 12
GTIN	4045197393661
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Különösen stabil** a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza $L_c$	71 mm
Névleges Ø $D_c$	12 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø $D_s$	12 mm
Teljes hossz L	118 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	53 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	6×D
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	170 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

