

**Garant****VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122545 8,5    |
| GTIN              | 4045197393388 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Különösen stabil** a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Névleges Ø $D_c$                           | 8,5 mm       |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 61 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2            |
| Szártűrés                                  | h6           |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                           | h7           |
| Szár Ø $D_s$                               | 10 mm        |
| Teljes hossz L                             | 103 mm       |
| Szabvány                                   | DIN 6537     |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 48,3 mm      |
| Bevonat                                    | TiAlN        |
| Szerszámanyag                              | VHM          |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Kivitel        | 6×D             |
| Típus          | FS              |
| Csúcsszög      | 140 fok         |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés    | nem             |
| Semi-Standard  | igen            |
| Színes gyűrű   | zöld            |
| Termék fajtája | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 190 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 170 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 140 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |

