

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123010 8,5
GTIN	4045197572493
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	95 mm
Tűrés névleges Ø	m6
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	142 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	82,3 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		