

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 16,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123010 16,5   |
| GTIN              | 4045197572905 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 16,5 mm        |
| Szártűrés                                      | h6             |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,25 mm/ford,  |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 171 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2              |
| Tűrés névleges Ø                               | m6             |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 18 mm          |
| Teljes hossz L                                 | 222 mm         |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 146,3 mm       |
| Bevonat  | TiAlN          |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Szerszámananyag        | VHM              |
| Kivitel                | 8xD              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | kék              |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 55 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 60 m/min       | M       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |