

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 10,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122606 10,8
GTIN	4045197568311
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal.

Új generációs nagy teljesítményű vezetőfúró a HPC tartományban.

140°-os csúcshögtel és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához. **A vezetőfurat pontosan körkörös** és egytengelyű.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

16xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD – 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges. **A vezetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122608 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122606 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	10,8 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,44 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	71 mm
Tűrés névleges Ø	p6
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	118 mm

Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	54,8 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Típus	W
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE