

**Garant**
**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col): 17**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123008 17     |
| GTIN              | 4045197570031 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható. **HB** alak: a **123010 számmal** rendelje meg. **HE** alak: a **123008 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 145,5 mm

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 222 mm

Szár Ø  $D_s$ : 18 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 171 mm        |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$            | 17 mm            |
| Tűrés névleges $\varnothing$          | m6               |
| Szár $\varnothing D_s$                | 18 mm            |
| Teljes hossz L                        | 222 mm           |
| Szabvány                              | Gyári szabvány   |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 145,5 mm         |
| Bevonat                               | TiAlN            |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 8xD              |
| Csúcsszög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                | HPC              |
| Semi-Standard                         | igen             |
| Színes gyűrű                          | kék              |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 75 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 55 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 32 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 70 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 60 m/min | M       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |          |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |          |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE

129100 HE