

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 8,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122606 8,8
GTIN	4045197568243
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal.

Új generációs nagy teljesítményű vezetőfúró a HPC tartományban.

**140°-os csúcshölyg** és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához. **A vezetőfurat pontosan körkörös** és egytengelyű.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

16xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD – 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges. **A vezetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122608 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122606 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,8 mm
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	61 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,44 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	p6
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	103 mm

Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	47,8 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Típus	W
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE