

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122606 12 |
| GTIN | 4045197568359 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal.

Új generációs nagy teljesítményű vezetőfúró a HPC tartományban.

140°-os csúcshölyg és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához. **A vezetőfurat pontosan körkörös** és egytengelyű.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

16xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD – 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges. **A vezetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122608 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122606 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Névleges Ø D _c | 12 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 71 mm |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,44 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | p6 |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 118 mm |

| | |
|--|------------------|
| Szabvány | DIN 6537 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 53 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6×D |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 360 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 350 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 80 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| CFK | alkalmas | 80 m/min | N |

| | |
|-------------------------|-----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Szolgáltatások | |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |