

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 5,3****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122340 5,3    |
| GTIN              | 4045197044570 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122504 sz.**

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122345 számot** adja meg.

**HE** alak: a **122355 számot** adja meg.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 28 mm         |
| Szártűrés                                  | h6            |
| Névleges Ø $D_c$                           | 5,3 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 6 mm          |
| Teljes hossz L                             | 66 mm         |

|  |                  |
|--|------------------|
| Szabvány                                       | DIN 6537 K       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 20,1 mm          |
| Bevonat  | TiN              |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 4×D              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 240 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

