

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123101 9,8    |
| GTIN              | 4045197451934 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Előny:**

**Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A **HB** és **HE** alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123102 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123101 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek száma a 123025 és 123035.**

**Műszaki leírás**

|   |              |
|---|--------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2            |
| Szártűrés                                   | h6           |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 9,8 mm       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>         | 95 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                            | h7           |

|  |                  |
|--|------------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm            |
| Teljes hossz L                                 | 142 mm           |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány   |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 80,3 mm          |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 8xD              |
| Csúcsszög                                      | 135 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 180 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE

129100 HE