

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123101 10,2
GTIN	4045197451965
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Előny:

Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A **HB** és **HE** alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123102 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123101 + 129100HE számmal** rendelje meg.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek száma a 123025 és 123035.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	114 mm
Névleges Ø D_c	10,2 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7

Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	98,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE