

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 17 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123101 17
GTIN	4045197452191
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Előny:

Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.

Ajánlás:**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

A Form **HB** és **HE** a HA alak azonos áron szállítható.

Form **HB**: a **123102 számmal** rendelje meg.

Form **HE**: a **123101 + 129100H** számmal rendelje meg.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek száma a 123025 és 123035.

Szerszámanyag: VHM

Furatmélység max.: 8×D

Csúcsszög: 135 fok

Szár: DIN 6535 HA, h6

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Forgácshorony hossz: 171 mm

Teljes hossz L_{ges} : 222 mm

Szár \varnothing : 18 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm²: 0,3 mm/ford,

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,3 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges \varnothing	17 mm
Forgácshorony hossz	171 mm
Tűrés névleges \varnothing	h7
Szár \varnothing	18 mm
Teljes hossz L_{ges}	222 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott maximális furatmélység	145,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Furatmélység max.	8xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------