

Garant
VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	122445 3
GTIN	4045197389299
Árucikk kategória	11E

Leírás
Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122416 sz.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	20 mm
Névleges Ø D_c	3 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	15,5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	4×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		