

**Garant**
**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	122445 6,6
GTIN	4045197389954
Árucikk kategória	11E

**Leírás**
**Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122416 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,6 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	34 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	79 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	24,1 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		