

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122445 5
GTIN	4045197389695
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122416 sz.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L_c	28 mm
Névleges Ø D_c	5 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	20,5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		