

**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,2 mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123102 6,2    |
| GTIN              | 4045197458469 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Előny:**

**Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.**

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 123026 és 123036 sz.**

Szerszámanyag: VHM

Furatmélység max.: 8×D

Csúcsszög: 135 fok

Szár: DIN 6535 HB, h6

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Forgácshorony hossz: 76 mm

Teljes hossz L<sub>ges</sub>: 114 mm

Szár Ø: 8 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ford,

## Műszaki leírás

|                                             |                  |
|---------------------------------------------|------------------|
| Forgácshorony hossz                         | 76 mm            |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ford,    |
| Névleges Ø                                  | 6,2 mm           |
| Vágóélek száma Z                            | 2                |
| Szártűrés                                   | h6               |
| Tűrés névleges Ø                            | h7               |
| Szár Ø                                      | 8 mm             |
| Teljes hossz L <sub>ges</sub>               | 114 mm           |
| Szabvány                                    | Gyári szabvány   |
| Ajánlott maximális furatmélység             | 66,7 mm          |
| Bevonat                                     | TiAlN            |
| Szerszámanyag                               | VHM              |
| Furatmélység max.                           | 8xD              |
| Csúcsszög                                   | 135 fok          |
| Szár                                        | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                                 | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                      | HPC              |
| Színes gyűrű                                | zöld             |