

**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 8,2 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123102 8,2
GTIN	4045197458605
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **konvex főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Előny:

Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.

Ajánlás:**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermékek a 123026 és 123036 sz.

Szerszámanyag: VHM

Furatmélység max.: 8×D

Csúcsszög: 135 fok

Szár: DIN 6535 HB, h6

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Forgácshorony hossz: 95 mm

Teljes hossz L_{ges}: 142 mm

Szár Ø: 10 mm

Előtolás f acélban < 1100 N/mm²: 0,15 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,15 mm/ford,
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossz	95 mm
Névleges Ø	8,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø	10 mm
Teljes hossz L _{ges}	142 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott maximális furatmélység	82,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Furatmélység max.	8xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld