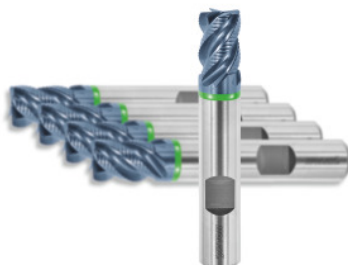


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5704 10
GTIN	4062406335458
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Mint a 205704 sz.**

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm

Tűrés névleges Ø	d11
Fogak száma Z	4
Élhossz L <sub>c</sub>	14 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Szárász	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 10 mm	205704 10
--	-----------